



▶ **CATÁLOGO
PERFIS E SERVIÇOS**

1ª EDIÇÃO

QUEM SOMOS

Empresa fundada em 19 de setembro de 1995, a Metalúrgica Dourados, se estabelece no município de Dourados – Mato Grosso do Sul. Atuando no ramo de fabricação, manutenção de máquinas e equipamentos, corte e dobra de chapas. Atendendo diversos setores: agricultura, pecuária, indústria, construção civil, sucroalcooleiro e terceiros em geral.

Sempre buscando aperfeiçoamento de nossos produtos e o melhoramento de nossos serviços através de análises de processos e gestão, com finalidade de ser referência no Estado.

Missão

Atender as necessidades de nossos clientes, oferecendo soluções completas, através de produtos e serviços de qualidade de melhoria contínua. Associando tecnologias de ponta e custo-benefício.

Visão

Ser uma referência no setor metal mecânico no Estado de Mato Grosso do Sul.

Valores

- Satisfação dos nossos clientes;
- Segurança e bem estar dos colaboradores;
- Qualidade em nossos serviços e soluções;
- Transparência e responsabilidade nas negociações;
- Manter o crescimento sustentável.



ANO: 2000

SUMÁRIO

1. AÇOS PLANOS E DERIVADOS

1.1. CHAPAS FINAS A QUENTE	PÁG. 01
1.2. CHAPAS FINAS A FRIO	PÁG. 01
1.3. CHAPAS E BOBINAS GALVANIZADAS/ZINCADAS	PÁG. 02
1.4. CHAPAS PARA PISOS (XADREZ)	PÁG. 02
1.5. CHAPAS CORRUGADAS	PÁG. 02
1.6. CHAPAS DE AÇO INOXIDÁVEL	PÁG. 03
1.7. CHAPAS GROSSAS	PÁG. 04
1.8. CHAPA EXPANDIDA	PÁG. 05
1.9. AÇOS ESPECIAIS	PÁG. 06

2. AÇOS LONGOS

2.1. BARRA REDONDA MECÂNICA	PÁG. 07
2.2. BARRA REDONDA TREFILADA	PÁG. 07
2.3. BARRA QUADRADA MECÂNICA	PÁG. 08
2.4. CANTONEIRAS DE ABAS IGUAIS	PÁG. 08
2.5. TUBOS REDONDOS	PÁG. 09
2.6. TUBOS RETANGULARES	PÁG. 10
2.7. TUBOS QUADRADOS	PÁG. 11
2.8. PERFIS UDC	PÁG. 11

SUMÁRIO

3. PERFIS SOLDADOS	PÁG: 12
4. CORTE E CONFORMAÇÃO	
4.1. CORTE A PLASMA CNC	PÁG: 13
4.2. CORTE E DOBRA	PÁG: 15
4.3. PERFIS SERRALHEIRA	PÁG: 19
4.4. PERFIS ESTRUTURAIS	PÁG: 21
4.5. METALEIRA - CORTE E PERFURAÇÃO	PÁG: 22
5. USINAGEM	PÁG: 23
6. PROJETOS E ENGENHARIA	PÁG: 24
7. SETOR RODOVIÁRIO	PÁG: 25
8. LOCAÇÃO	PÁG: 27

1. AÇOS PLANOS E DERIVADOS

1.1. CHAPAS FINAS A QUENTE

BITOLA	ESPESSURA	PESO APROXIMADO (kg/m ²)
MSG/pol	mm	
14	2,00	16,00
13	2,25	18,00
12	2,65	21,20
11	3,00	24,00
10	3,35	26,30
09	3,75	30,00
3/16"	4,75	38,00



Material:

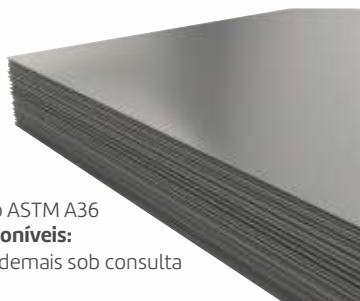
Aço Carbono ASTM A36

Medida disponíveis: 1,2 x 3,0m e demais sob consulta.

Obs.: Devido à sua composição química e propriedades mecânicas, os produtos de aços laminados a quente são destinados para aplicação de uso geral, estampagem, estrutural, estrutural de boa conformabilidade, estrutural de alta resistência mecânica e à corrosão atmosférica, tubos, relaminação entre outras.

1.2. CHAPAS FINAS A FRIO

BITOLA	ESPESSURA	PESO APROXIMADO (kg/m ²)
MSG	mm	
20	0,90	7,20
18	1,20	9,60
16	1,50	12,00



Material:

Aço Carbono ASTM A36

Medida disponíveis:
1,2 x 3,0m e demais sob consulta

Obs.: Os produtos de aços laminados a frio (chapa fina a frio) são encontrados nos segmentos: automotivo, construção civil, linhas brancas e eletroeletrônicos em diversas aplicações, desde qualidade comercial até qualidade estampagem extra profunda especial.

1. AÇOS PLANOS E DERIVADOS

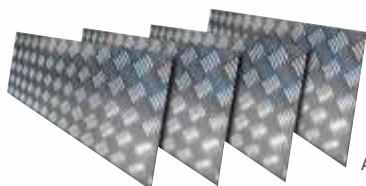
1.3. CHAPAS E BOBINAS GALVANIZADAS/ZINCADAS

BITOLA	ESPESSURA	PESO APROXIMADO (kg/m ²)
MSG	mm	
28	0,43	3,44
26	0,50	4,00
24	0,65	5,20



1.4. CHAPAS PARA PISOS (XADREZ)

MATERIAL	ESPESSURA		PESO APROXIMADO Kg/m ²
	MSG/pol	mm	
ALUMÍNIO	14	2,00	6,80
AÇO CARBONO	1/8"	3,00	25,07
AÇO CARBONO	3/16"	4,75	38,90
AÇO CARBONO	1/4"	6,30	50,20



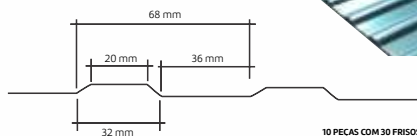
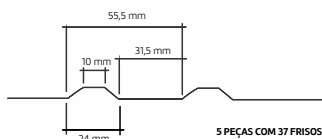
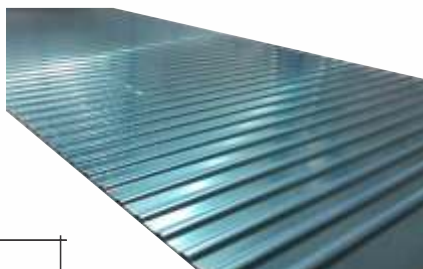
Alumínio



Aço Carbono

1.5. CHAPAS CORRUGADAS

MATERIAL	ESPESSURA		DIMENSÃO	FRISOS (Nº)
	MSG	mm		
ALUMÍNIO	22	0,80	1,25 x 2,20	30
ALUMÍNIO	22	0,80	1,25 x 2,20	37



Aplicação:
Implemento baú

1. AÇOS PLANOS E DERIVADOS

1.6. CHAPAS DE AÇO INOXIDÁVEL

APLICAÇÕES	
AISI	APLICAÇÃO
304 e 304 L	Indústria Química, Petroquímica, Naval, Ferroviária, Papel e Celulose, Têxtil, Laticínios, Açúcar e Álcool Hospitalar, Farmacêutica e Decoração
310	Equipamentos para qualquer indústria que opere com altas temperaturas
316 e 316 L	Equipamentos idênticos ao AISI 304 e 304L, porém, que necessitem de maior resistência à corrosão
410	Fabricação de ferramentas sujeitas a têmperas, tais como: peças para turbinas, hastes de válvulas, peças e equipamentos para indústria química, petroquímica, naval, etc.
430	Indústria Refrigeração e Decoração

Aço Inox – Acabamento 2B



MATERIAL	TIPO DE AÇOS AISI	ESPESSURA (mm)	ACABAMENTOS	PESO (kg/m²)
AÇO INOX	AISI - 304	1,20	2B	9,75
AÇO INOX	AISI - 304	1,50	2B	12,00
AÇO INOX	AISI - 304	2,00	2B	16,00
AÇO INOX	AISI - 304	3,00	2B	24,00
AÇO INOX	AISI - 304	4,00	N01	32,80
AÇO INOX	AISI - 304	5,00	N01	40,00
AÇO INOX	AISI - 316	5,00	N01	40,00

Tolerância na espessura: $3,0 \leq e < 3,5 \rightarrow \pm 0,25$ | $3,5 \leq e < 4,0 \rightarrow \pm 0,30$ | $4,5 \leq e < 5,0 \rightarrow \pm 0,40$

1. AÇOS PLANOS E DERIVADOS

1.6. CHAPAS DE AÇO INOXIDÁVEL

TIPOS DE ACABAMENTO		
TIPO	DESCRIÇÃO	APARÊNCIA
N01	material laminado à quente, recozido (solubilizado) a decapado	superfície cinza clara e fosca, é a "BQ branca"
2B	material laminado à frio, recozido (solubilizado) e decapado, mas que recebe um pequeno passe e laminação com cilindros polidos (brilhantes)	superfície com brilho, sendo muito reflexiva nos aços inox ferríticos e pouco nos austeníticos e martensíticos
BA	material laminado à frio com cilindros polidos e recozido (solubilizado) em forno com atmosfera inerte controlada	superfície com brilho e refletividade
N04	material lixado em uma direção com abrasivos de granulometria fina (2)	"escovado", menos rugoso que o anterior

OBS.: 1. Normalmente são empregadas lixas de granulometria em torno de 100.
OBS.: 2. Normalmente são empregadas lixas de granulometria entre 120 e 150.

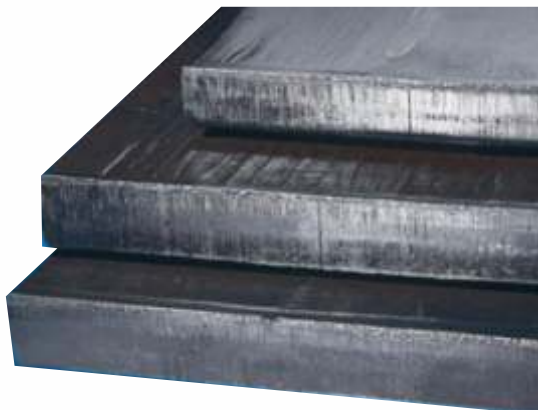
1.7. CHAPAS GROSSAS

ESPESSURA		PESO APROXIMADO (kg/m ²)
pol	mm	
1/4"	6,35	49,39
5/16"	7,93	62,72
3/8"	9,53	74,48
1/2"	12,70	98,00
5/8"	15,87	125,44
3/4"	19,05	149,00
7/8"	22,23	175,84
1"	25,40	196,00
1.1/4"	31,70	247,27
1.1/2"	38,10	294,37
1.3/4"	44,45	348,50
2"	50,80	392,00
2.1/2"	63,50	494,55

- Disponível: Aço Carbono ASTM A36 e SAE 1008/10

- A partir #5/8"-2,4 x 6,0m

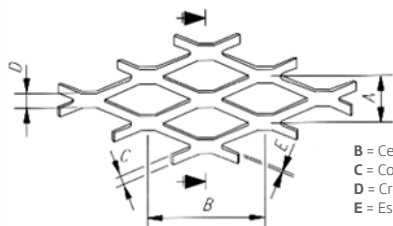
- Demais 1,2 x 3,0m



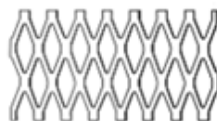
1. AÇOS PLANOS E DERIVADOS

1.8. CHAPA EXPANDIDA

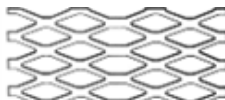
DESCRIÇÃO	ESPESSURA (mm)	ABERTURA DA MALHA (mm)				CORDÃO E (mm)	PESO (m ²)
		EXTERNA		INTERNA			
		LARG. A	COMP. B	LARG. A ₁	COMP. B ₁		
5,5x10	0,60	5,5	10	4	8	0,8	2,00
12x25	1,50	12	25	10	20	2,2	4,75
50x100	4,75	50	100	40	80	5,0	8,50
38x75	4,75	38	75	33	66	5,0	10,70
50x100	6,30	50	100	40	80	6,5	13,50



B = Centro da malha maior
C = Cordão da Malha
D = Cruzeta
E = Espessura



Disposição Transversal - SC Comprimento



Disposição Longitudinal - SL Comprimento

Material: ASTM A36 e sob consulta aços especiais



1. AÇOS PLANOS E DERIVADOS

1.9. AÇOS ESPECIAIS

STRENX 700 MCD AÇO DE ALTA RESISTÊNCIA E DESEMPENHO

Trata-se de um aço de alto desempenho, mais forte em dimensões mais finas, o que proporciona produtos mais leves e mais sustentáveis. O Strenx 700 MCD possui um limite de elasticidade 700 MPa, sendo 2,8 vezes superior ao aço carbono estrutural ASTM A36.

O Strenx 700 MC atende ou excede os requisitos da norma EN 10149-2.



ESPESSURA		PESO APROXIMADO (kg/m ²)	DIMENSÕES (m)	
pol	mm		LARGURA	COMPRIMENTO
3/16"	3,75	38,0	1,5	5,8
1/4"	6,35	49,4	1,5	5,8

HARDOX 450

O aço com ótima resistência à abrasão, com excelentes propriedades estruturais, e uma dureza nominal de 46,9 HRc (450 HB), sendo 2,6 vezes superior ao aço carbono estrutural ASTM A36. O Hardox 450 proporciona uma boa tenacidade, flexibilidade e soldabilidade na sua manipulação.

Pode ser usado em muitos componentes e estruturas diferentes que estão sujeitos ao desgaste, assim como uma vida útil mais longa. As aplicações usuais destes aços são na indústria de mineração (revestimentos de calhas, transportadores, britadores, conchas...), caminhões fora de estrada, implementos rodoviários, implementos agrícolas, construção civil e mecânica, montagem de altos fornos e ventiladores industriais.



ESPESSURA (mm)	PESO APROXIMADO (kg/m ²)	DIMENSÕES (m)	
		LARGURA	COMPRIMENTO
08	62,8	2,5	6,0
10	78,5	2,5	6,0

2. AÇOS LONGOS

2.1. BARRA REDONDA MECÂNICA

TAMANHO NOMINAL		PESO APROXIMADO (kg/m)
pol	mm	
1/4"	6,35	0,25
5/16"	7,94	0,39
3/8"	9,53	0,56
1/2"	12,70	0,99
5/8"	15,88	1,56
3/4"	19,05	2,24
7/8"	22,23	3,05
1"	25,40	3,98
1.1/8"	28,58	5,04

TAMANHO NOMINAL		PESO APROXIMADO (kg/m)
pol	mm	
1.1/4"	31,75	6,22
1.1/2"	38,10	8,95
1.5/8"	41,28	10,50
-	42,00	10,90
1.3/4"	44,45	12,18
2"	50,80	15,91
2.1/2"	63,50	24,86

TAMANHO NOMINAL		PESO APROXIMADO (kg/m)
pol	mm	
3"	76,20	35,79
3.1/2"	88,90	48,73
4"	101,60	63,64

Material: ASTM A36 e sob consulta aços especiais



2.2. BARRA REDONDA TREFILADA

São produtos resultantes do processo de alongamento do material, o que permite redução do diâmetro, acabamento superficial de boa qualidade e aumento das propriedades mecânicas.

BITOLAS		TOLERÂNCIA (mm)	PESO APROXIMADO (kg/m)
pol	mm		
-	20,00	+0,00/-0,13	2,466
-	25,00	+0,00/-0,13	3,853
-	35,00	+0,00/-0,16	7,553
2"	50,80	+0,00/-0,19	15,911
3"	76,20	+0,00/-0,19	35,799



- Barras de 5 a 7m;
- Aços SAE 1045;
- Atende à Norma NBR 8580/89;
- Tolerância de acabamento h_1

2. AÇOS LONGOS

2.3. BARRA QUADRADA MECÂNICA

TAMANHO NOMINAL		PESO APROXIMADO (kg/m)	TAMANHO NOMINAL		PESO APROXIMADO (kg/m)
pol	mm		pol	mm	
1/4"	6,35	0,31	1"	25,40	5,06
5/16"	7,94	0,50	1.1/8"	28,58	6,41
3/8"	9,53	0,71	1.1/4"	31,75	7,91
1/2"	12,70	1,27	1.1/2"	38,10	11,15
5/8"	15,88	1,98	1.3/4"	44,45	15,19
3/4"	19,09	2,85	2"	50,80	20,26
7/8"	22,23	3,88			

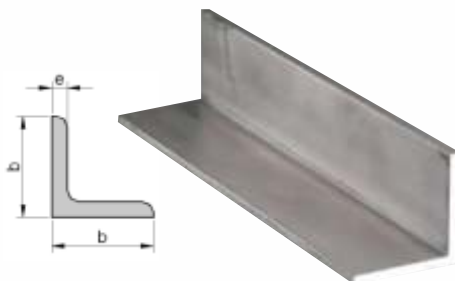


Material:
ASTM A36 e sob
consulta aços especiais

2.4. CANTONEIRAS DE ABAS IGUAIS

b		e		PESO Kg/m
pol	mm	pol	mm	
1/2"	12,70	1/8"	3,17	0,55
5/8"	15,88	1/8"	3,17	0,71
3/4"	19,05	1/8"	3,17	0,87
7/8"	22,20	1/8"	3,17	1,04
1"	25,40	1/8"	3,17	1,19
		3/16"	4,76	1,73
1.1/4"	31,75	1/4"	6,35	2,22
		1/8"	3,17	1,50
1.1/2"	38,10	3/16"	4,76	2,20
		1/4"	6,35	2,86
2"	50,80	1/8"	3,17	1,83
		3/16"	4,76	2,68
		1/4"	6,35	3,48
		1/8"	3,17	2,46
2.1/2"	63,50	3/16"	4,76	3,63
		1/4"	6,35	4,74
		5/16"	7,94	5,83
		3/8"	9,52	6,99
		3/16"	4,76	4,57
2"	50,80	1/4"	6,35	6,10
		5/16"	7,94	7,44
		3/8"	9,52	8,78

b		e		PESO Kg/m
pol	mm	pol	mm	
3"	76,20	3/16"	4,76	5,52
		1/4"	6,35	7,29
		5/16"	7,94	9,07
		3/8"	9,52	10,71
3.1/2"	88,90	1/2"	12,70	14,00
		1/4"	6,35	8,56
		5/16"	7,94	10,59
4"	101,60	3/8"	9,52	12,58
		1/4"	6,35	9,81
		5/16"	7,94	12,19
		3/8"	9,52	14,57
		1/2"	12,70	19,03



Material: ASTM A36

2. AÇOS LONGOS



2.5. TUBOS REDONDOS

PESO TEÓRICO (kg/m)											
DIÂMETRO		ESPESSURA (mm)									
pol	mm	1,50	2,00	2,25	2,65	3,15	3,35	4,25	4,75	6,35	9,53
1/2"	12,70	0,41	0,53	X	X	X	X	X	X	X	X
5/8"	15,88	0,53	0,68	X	X	X	X	X	X	X	X
3/4"	19,05	0,65	0,84	X	X	X	X	X	X	X	X
7/8"	22,23	0,77	1,00	X	X	X	X	X	X	X	X
1"	25,40	0,88	1,15	X	X	1,49	X	X	X	X	X
	26,90	0,94	1,23	1,73	X	1,58	1,95	X	X	X	X
1.1/4"	31,75	1,12	1,47	X	X	2,13	X	X	X	X	X
	33,40	1,18	1,55	X	X	2,25	X	X	X	X	X
1.1/2"	38,10	1,35	1,78	X	2,32	2,60	X	X	X	X	X
1.5/8"	42,40	1,47	1,94	X	2,60	2,91	X	X	X	X	X
1.3/4"	44,45	1,59	2,09	X	X	3,07	X	X	X	X	X
1.7/8"	48,30	1,73	2,28	X	2,98	3,35	X	X	5,10	X	X
2"	50,80	1,82	2,41	X	X	3,54	X	X	5,39	6,91	X
2.1/4"	57,15	2,06	2,72	X	X	4,01	X	X	6,14	7,90	X
2.3/8"	60,33	2,18	2,88	X	3,77	4,24	X	X	6,51	8,39	X
2.1/2"	63,50	2,29	3,03	X	X	4,48	X	X	6,88	8,69	X
3"	76,20	2,76	3,66	X	4,81	5,42	6,02	X	8,37	10,86	X
3.1/2"	88,90	X	4,29	X	X	6,36	X	8,87	9,86	12,83	X
4"	101,60	X	4,91	X	6,47	7,29	8,12	X	11,35	14,81	X
4.1/2"	114,30	X	X	X	X	8,23	9,17	11,53	12,83	16,78	24,55
5"	127,00	X	X	X	X	9,17	10,22	X	14,32	21,55	27,53
5.1/2"	139,70	X	X	X	X	10,11	X	X	15,81	23,84	30,50
6"	152,40	X	X	X	X	11,05	X	X	17,30	26,12	33,48
6.1/2"	165,10	X	X	X	X	11,99	X	X	18,78	28,41	36,45
6.5/8"	168,30	X	X	X	X	12,23	X	X	19,16	28,98	37,20
8"	203,20	X	X	X	X	14,81	X	X	23,25	30,59	45,38

Obs.: Medidas especiais sob consulta

2. AÇOS LONGOS

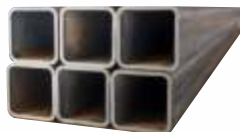


2.6. TUBOS RETANGULARES

DIMENSÃO "BITOLA" EXTERNA (mm)	PESO TEÓRICO (kg/m)								
	ESPESSURA (mm)								
	0,9	1,20	1,50	2,00	3,00	4,25	4,75	6,35	9,53
30 x 20	0,68	0,91	1,12	X	X	X	X	X	X
40 x 20	X	1,10	X	X	X	X	X	X	X
40 x 30	X	1,28	1,59	2,10	X	X	X	X	X
50 x 20	X	1,28	1,59	2,60	X	X	X	X	X
50 x 30	X	1,47	1,83	2,49	3,44	X	X	X	X
50 x 40	X	1,66	2,06	2,73	4,01	X	X	X	X
60 x 30	X	1,66	2,06	2,73	X	X	X	X	X
60 x 40	X	1,87	2,30	3,04	4,48	X	7,00	X	X
70 x 30	X	X	2,30	3,04	4,48	X	X	X	X
70 x 50	X	X	X	3,66	5,42	X	8,37	X	X
80 x 40	X	2,22	2,76	3,66	5,42	X	8,37	X	X
80 x 50	X	X	X	3,93	6,10	X	8,85	X	X
80 x 60	X	X	X	4,30	6,38	X	9,86	12,85	X
90 x 30	X	X	X	3,66	5,42	X	X	X	X
100 x 40	X	X	X	4,30	6,38	X	9,86	12,85	X
100 x 50	X	X	X	4,60	6,83	9,54	10,61	15,00	X
100 x 60	X	X	X	4,87	7,20	X	11,07	X	X
100 x 80	X	X	X	5,54	8,24	X	12,84	16,78	X
120 x 60	X	X	X	5,54	8,24	X	12,84	16,78	X
120 x 80	X	X	X	6,18	11,40	X	14,33	18,76	X
150 x 50	X	X	X	6,18	11,40	X	14,33	18,76	X
150 x 100	X	X	X	X	11,67	X	18,19	X	36,70
200 x 100	X	X	X	X	13,85	X	21,85	29,17	X

Obs.: Medidas especiais sob consulta

2. AÇOS LONGOS



2.7. TUBOS QUADRADOS

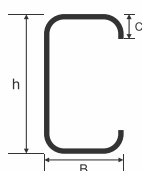
DIMENSÃO "BITOLA" EXTERNA (mm)	PESO TEÓRICO (kg/m)										
	ESPESSURA (mm)										
	0,90	1,06	1,20	1,50	2,00	2,65	3,15	3,35	4,75	6,35	9,53
15 x 15	X	X	0,53	0,65	X	X	X	X	X	X	X
20 x 20	0,54	0,64	0,72	0,88	X	X	X	X	X	X	X
25 x 25	X	X	0,90	1,12	1,47	1,91	X	X	X	X	X
30 x 30	X	0,97	1,09	1,35	1,78	X	2,60	X	X	X	X
35 x 35	X	X	1,28	1,59	1,99	X	3,07	X	X	X	X
40 x 40	X	X	1,47	1,82	2,41	X	3,54	X	X	X	X
50 x 50	X	X	X	X	3,04	X	4,48	4,97	6,88	8,62	X
60 x 60	X	X	X	X	3,66	X	5,42	X	8,37	10,86	X
70 x 70	X	X	X	X	4,29	X	6,36	X	9,86	12,83	X
80 x 80	X	X	X	X	4,91	X	7,29	X	11,35	14,81	X
90 x 90	X	X	X	X	5,54	X	8,23	X	12,83	16,78	X
100 x 100	X	X	X	X	6,17	X	9,17	X	14,32	18,75	27,53
120 x 120	X	X	X	X	X	X	11,05	X	17,30	22,70	33,48
150 x 150	X	X	X	X	X	X	13,87	X	21,76	28,62	42,41

Obs.: Medidas especiais sob consulta, sendo as barras disponibilizadas com comprimento padrão de até 6,0m.

2.8. PERFIS UDC

Os perfis U simples e enrijecidos são confeccionados a partir de aço-carbono SAE 1008/1010 ou ASTM A36, produzidos de acordo com a norma ABNT NBR 6355 e conformados a frio, garantindo integridade dimensional e acabamento.

Para aplicações que requerem resistência e leveza de estrutura, na construção em geral, em serralheria e outras aplicações industriais. Os perfis podem ser produzidos em comprimento de 3,0 m, sob encomenda.



DIMENSÃO (mm)	PESO TEÓRICO (kg/6m)	
	ESPESSURA (e)	
	2,00	2,25
75 x 40 x 15	15,9	17,7
100 x 40 x 15	18,3	20,3



DIMENSÃO (mm)	PESO TEÓRICO (kg/6m)	
	ESPESSURA (e)	
	2,00	2,25
68 x 30	11,3	X
75 x 40	13,8	15,5
92 x 30	13,6	X
100 x 40	16,2	18,1

3. PERFIS SOLDADOS



Imagem ilustrativa

PERFIS I OU H

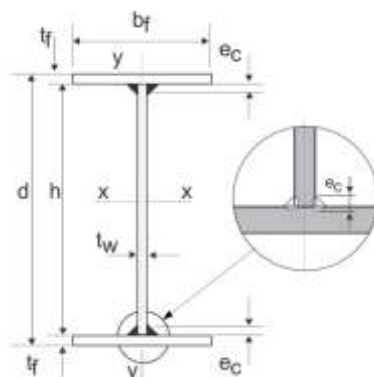
Perfis I ou H obtidos por solda são produtos metalúrgicos constituídos por tiras de chapas de aço estrutural, unidas entre si pela solda elétrica (MIG/MAG), formando em sua seção transversal um I ou H.

Perfis sob encomenda (fabricação própria).



PERFIS	DIMENSÕES (mm x Kg/m)	
	DE	ATÉ
PERFIL CS	150 x 25	750 x 687
PERFIL CVS	150 x 15	1000 x 486
PERFIL VS	150 x 15	2000 x 624
PERFIL VSM	450 x 49	650 x 113

OBS.: o sistema de fabricação obedece a Norma NBR 5884



4. CORTE E CONFORMAÇÃO

4.1. CORTE A PLASMA CNC



Corte de Aços Planos (Carbono, Inox e Alumínio) com mesa de 3x9m e capacidade de corte de até 64mm. Cortes c/ furação 1/1 (p/ parafusos). Peças em grandes e pequenas quantidades, com melhor custo x benefício.

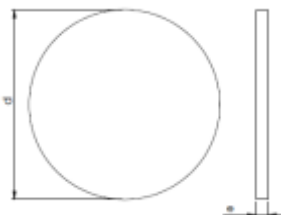


Exemplos de possibilidades de peças cortadas a plasma.



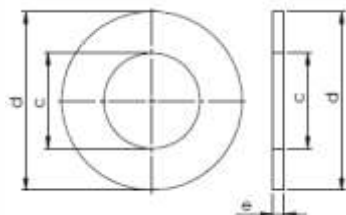
4. CORTE E CONFORMAÇÃO

4.1. CORTE A PLASMA CNC



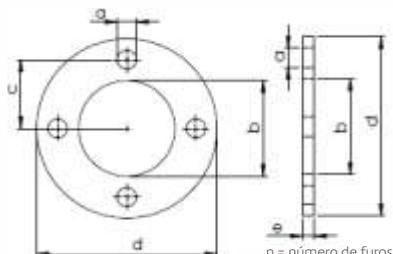
DISCO PLANO

REF.: CP01



ANEL

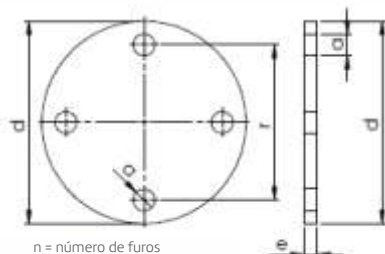
REF.: CP02



FLANGE

REF.: CP03

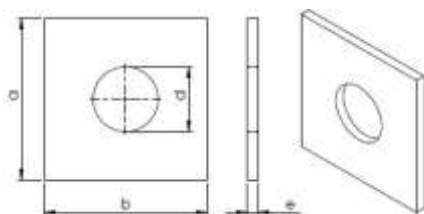
n = número de furos
c = raio de furação



FLANGE CEGO

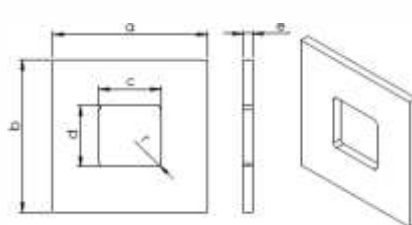
REF.: CP04

n = número de furos



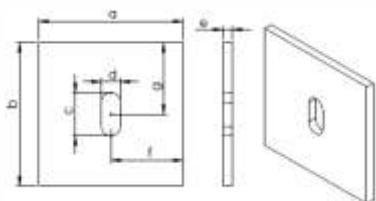
ARRUELA QUADRADA COM FURO REDONDO

REF.: CP05



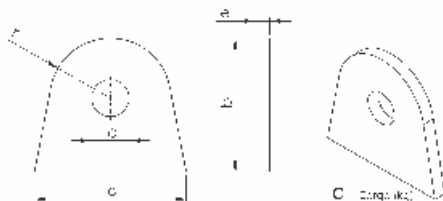
ARRUELA QUADRADA COM FURO QUADRADO

REF.: CP06



ARRUELA QUADRADA COM FURO OBILONGO

REF.: CP07



ELO DE IÇAMENTO

REF.: CP08

4. CORTE E CONFORMAÇÃO

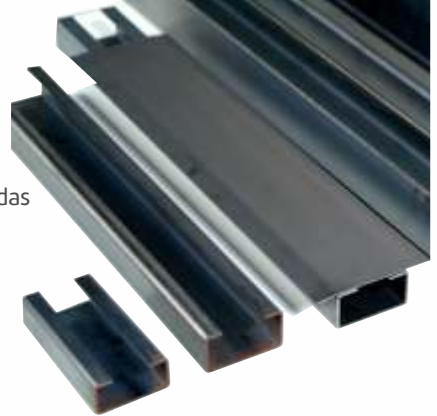
4.2. CORTE E DOBRA

Equipamentos

Metaleira
Guilhotina
Dobradeira
Calandra
Pressa Excêntrica
Corte a plasma CNC
Oxicorte

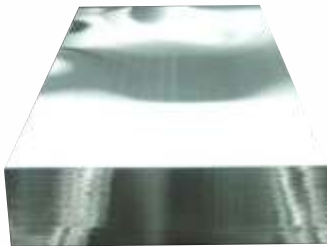
Materiais

Chapas finas a frio
Chapas finas a quente
Chapas grossas
Chapas de Inox
Chapas de alumínio
Chapas de piso
Chapas zincadas/galvanizadas

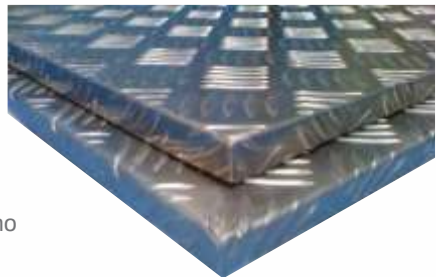


Prestação de serviços

Corte, dobra, calandra e furações de chapas e perfis longos;
Comprimento máximo de 3000mm;
0,5 a 13 mm para dobras e até 64mm para cortes a plasma CNC.



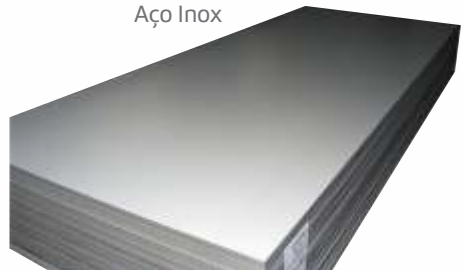
Aço Carbono "Piso"



Aço Carbono



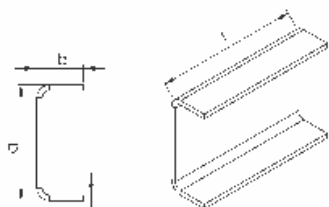
Alumínio



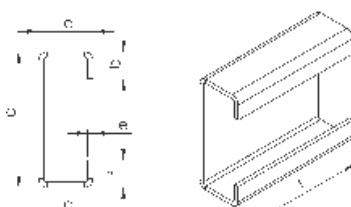
Aço Inox

4. CORTE E CONFORMAÇÃO

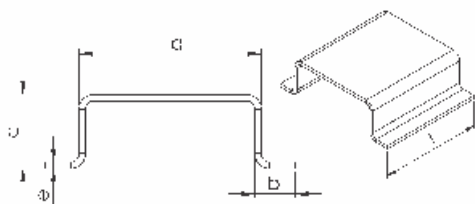
4.2. CORTE E DOBRA



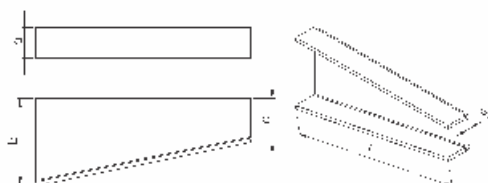
PERFIL C
REF: CD01



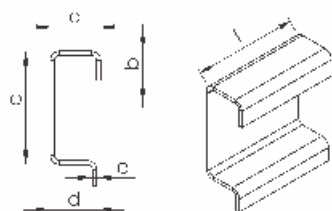
PERFIL G
REF: CD02



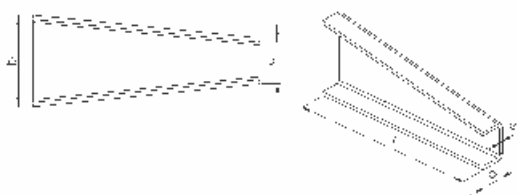
PERFIL CARTOLA
REF: CD03



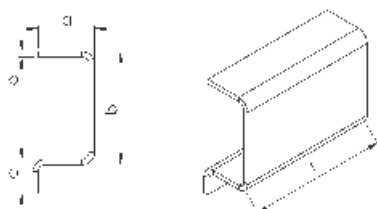
PERFIL C CÔNICO
REF: CD04



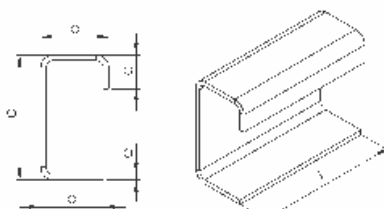
PERFIL G ABERTO
REF: CD05



PERFIL C CÔNICO CENTRADO
REF: CD06



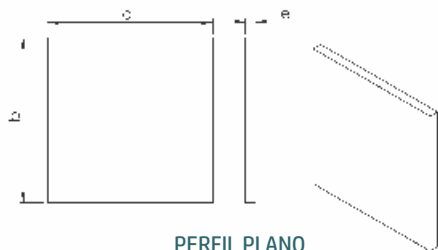
PERFIL MEIA CARTOLA
REF: CD07



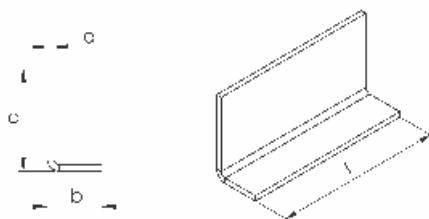
PERFIL MEIO G
REF: CD08

4. CORTE E CONFORMAÇÃO

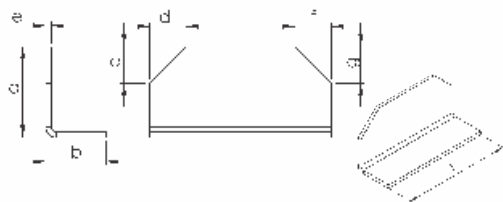
4.2. CORTE E DOBRA



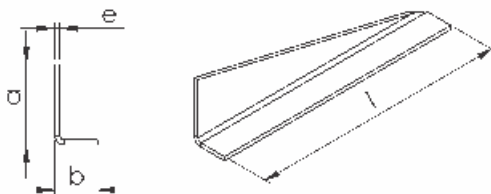
PERFIL PLANO
REF: **CD09**



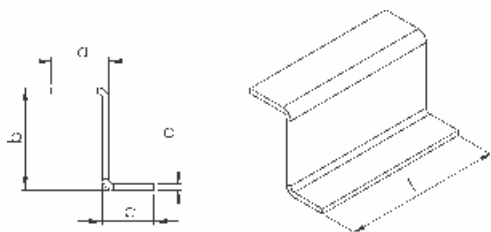
PERFIL L
REF: **CD10**



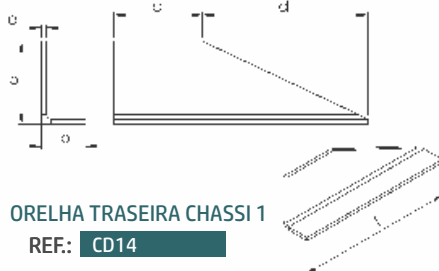
PERFIL L COM CHANFRO DUPLO
REF: **CD11**



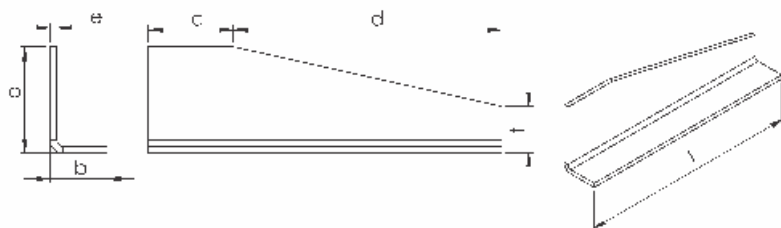
PERFIL L CÔNICO
REF: **CD12**



PERFIL Z
REF: **CD13**



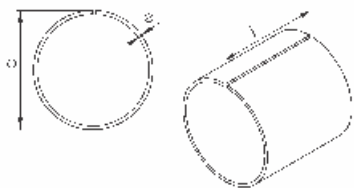
ORELHA TRASEIRA CHASSI 1
REF: **CD14**



ORELHA TRASEIRA CHASSI 2
REF: **CD15**

4. CORTE E CONFORMAÇÃO

4.2. CORTE E DOBRA



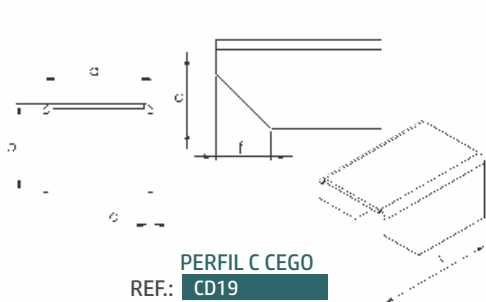
TUBO REDONDO
REF.: **CD16**



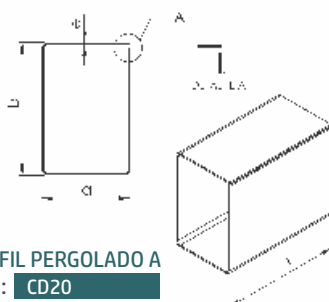
PERFIL C COM FURO OBLONGO
REF.: **CD17**



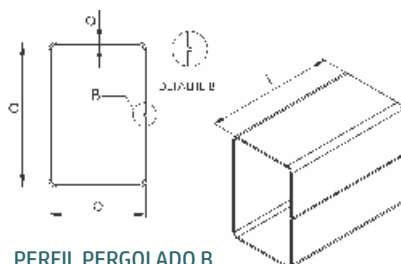
PERFIL C COM FURO REDONDO
REF.: **CD18**



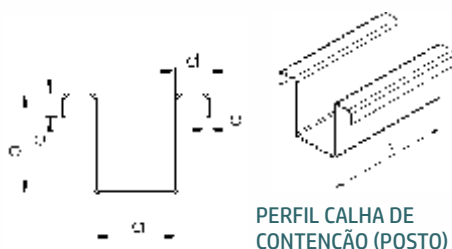
PERFIL C CEGO
REF.: **CD19**



PERFIL PERGOLADO A
REF.: **CD20**



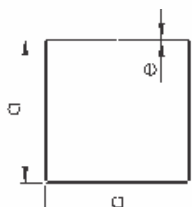
PERFIL PERGOLADO B
REF.: **CD21**



PERFIL CALHA DE CONTEÇÃO (POSTO)
REF.: **CD22**

4. CORTE E CONFORMAÇÃO

4.3. PERFIS SERRALHEIRA



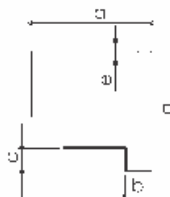
PERFIL SUPERIOR - MODERNO

REF.: PS01A - 150mm

REF.: PS01B - 194mm

COMPRIMENTO DISPONÍVEL	ESPESSURA (e)
1,2 e 3,0m	#18 e #16

a = 150 ou 194mm



PERFIL SUPERIOR - "STANDART"

REF.: PS02A - 150mm

REF.: PS02B - 170mm

COMPRIMENTO DISPONÍVEL	ESPESSURA (e)
1,2 e 3,0m	#18 e #16

a = 150 e 170mm | b = 30mm | c = 30mm



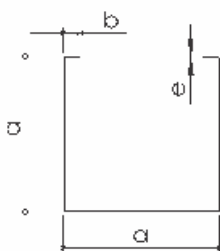
PERFIL - TAMPA DA COLUNA SUPERIOR

REF.: PS03A - 150mm

REF.: PS03B - 170mm

REF.: PS03C - 250mm

COMPRIMENTO DISPONÍVEL	ESPESSURA (e)
1,2 e 3,0m	#20, #18, #16



COLUNA LATERAL

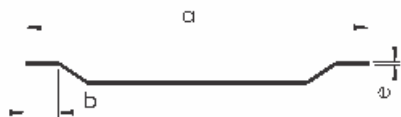
REF.: PS04A - 150x150mm

REF.: PS04B - 194x194mm

REF.: PS04C - 250x250mm

COMPRIMENTO DISPONÍVEL	ESPESSURA (e)
3,0m	#18, #16, #14

a = 15mm | b = 150, 194 e 250mm



TAMPA COLUNA LATERAL

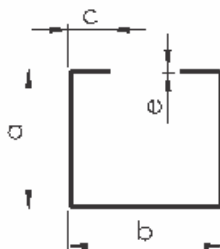
REF.: PS05A - 150mm

REF.: PS05B - 194mm

REF.: PS05C - 250mm

COMPRIMENTO DISPONÍVEL	ESPESSURA (e)
3,0m	#18, #16

b = 15mm



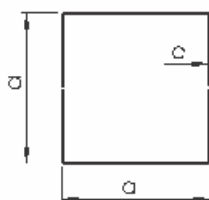
TRILHO LATERAL

REF.: PS06A - 55mm

REF.: PS06B - 80mm

COMPRIMENTO DISPONÍVEL	ESPESSURA (e)
3,0m	#16, #14

a = 50 e 55mm | b = 55 e 80mm | c = 15mm



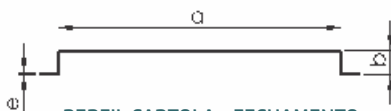
CAIXA DE PESO

REF.: PS07A - 120mm

REF.: PS07B - 150mm

REF.: PS07C - 250mm

COMPRIMENTO DISPONÍVEL	ESPESSURA (e)
3,0m	#18, #16



PERFIL CARTOLA - FECHAMENTO

REF.: PS08A - 310mm

REF.: PS08B - 510mm

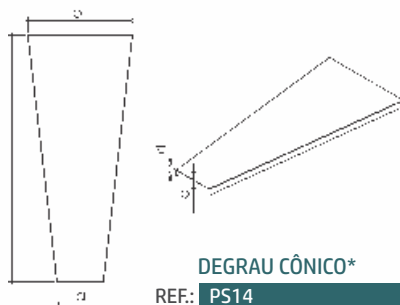
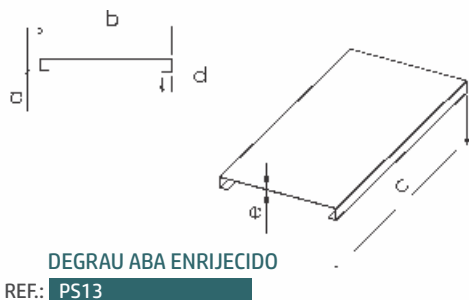
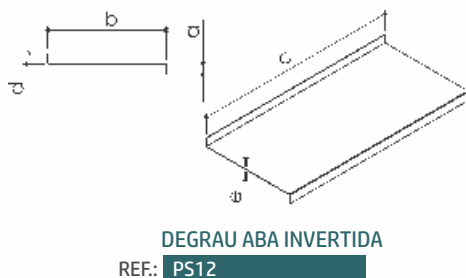
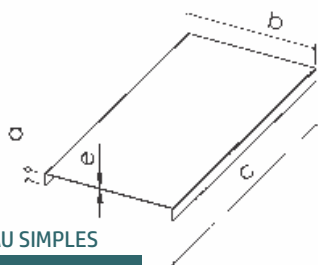
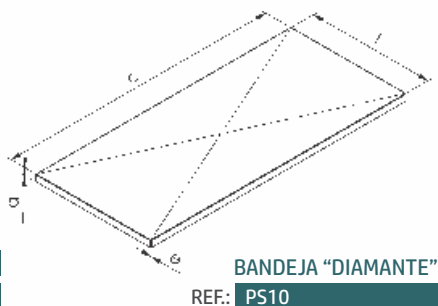
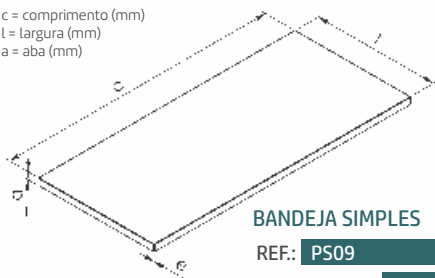
COMPRIMENTO DISPONÍVEL	ESPESSURA (e)
3,0m	#20, #18, #16

a = 310 ou 510mm

4. CORTE E CONFORMAÇÃO

4.3. PERFIS SERRALHEIRA

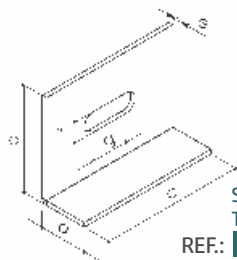
c = comprimento (mm)
l = largura (mm)
a = aba (mm)



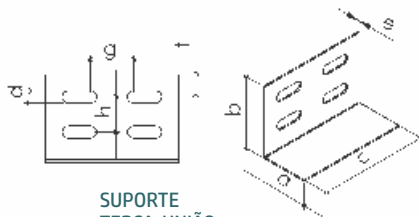
* Aplicação: escada caracol

4. CORTE E CONFORMAÇÃO

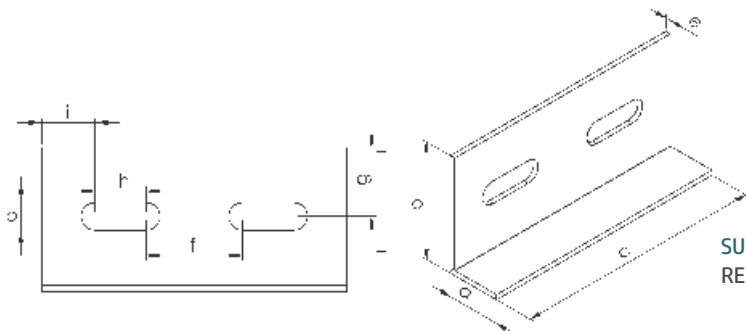
4.4. PERFIS ESTRUTURAIS



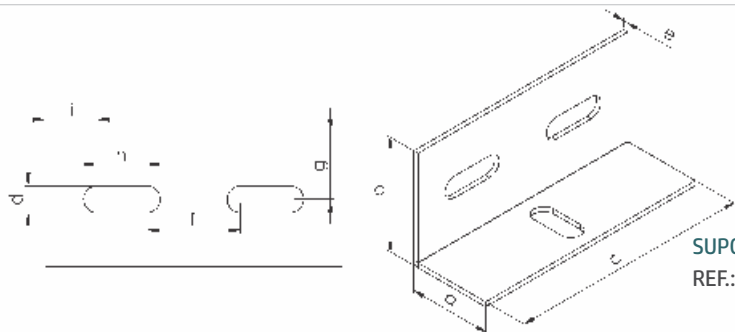
SUPORE
TERÇA-INTERMEDIÁRIO
REF: PS01



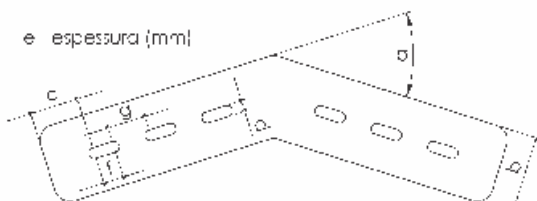
SUPORE
TERÇA-UNIÃO
REF: PS02



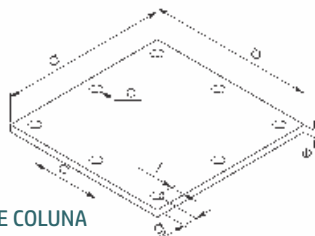
SUPORE TERÇA-A
REF: PS03



SUPORE TERÇA-B
REF: PS04



UNIÃO PRÉ-MOLDADO
REF: PS05



BASE DE COLUNA
REF: PS06

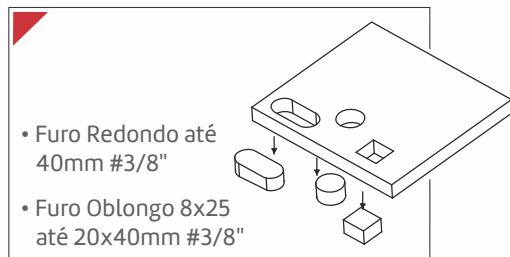
4. CORTE E CONFORMAÇÃO

4.5. METALEIRA - CORTE E PERFURAÇÃO

Equipamento hidráulico com múltiplas funções e até duas estações de trabalho simultâneo. Com grande versatilidade e rapidez em operações de corte e perfuração diversas, tais como:

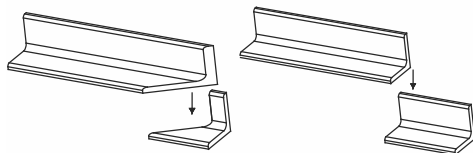


Até 40mm



CANTONEIRA

- Corte reto até 5" #3/8"
- Corte em 45° até 3"x1/4"



- Barra chata (limite) 300x15mm

5. USINAGEM



Prestação de serviços

Recuperação/Fabricação:

- Eixo Mesa Alimentadora;
- Engrenagem Mesa Alimentadora
- Rolo Esteira Bagaço
- Eixo jogo de Navalha/Faca
- Peças Conf. Projeto
- Prestação de Serviços

Equipamentos

- Torno Mecânico com até 4,5m
- Fresadora CN
- Plana Mecânica
- Furadeira radial - 1600mm



FURADEIRA RADIAL



FRESADORA CN

6. PROJETOS E ENGENHARIA

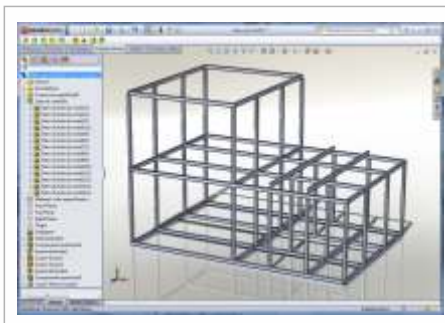


Acessoria Técnica:

Para a manufatura, as soluções em projeto mecânico e elementos finitos se fundem para criar um produto que, ao mesmo tempo, atenda às especificações do cliente e torne-se economicamente viável para a produção em pequena e larga escala, utilizando a matéria-prima de forma otimizada.

Destacam-se:

- Desenhos técnicos;
- Atualizações e adaptações de máquinas;
- Desenvolvimento de projetos;



Estruturas Metálicas

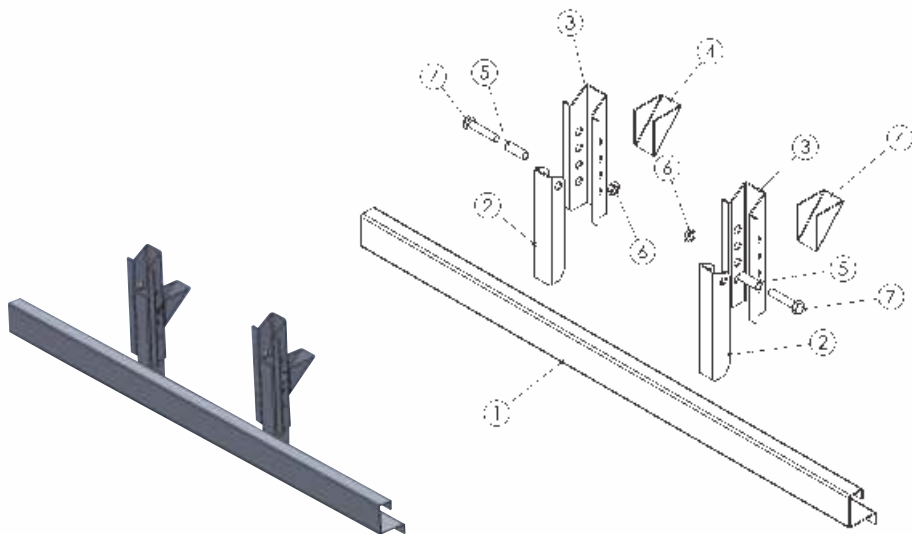
São adequadas para empresas que buscam versatilidade, resistência e durabilidade. Desenvolvemos, fabricamos e instalamos qualquer modelo ou solução em galpões comercial ou industrial, sistema de cobertura ou prédios industriais.

Possuímos equipamentos (guindastes, PTA, guindautos) adequados, habilidade e equipe treinada para executar atividades de instalação em campo.



7. SETOR RODOVIÁRIO

051PA008812
PARACHOQUE DE 10T A 23T PBT - HOMOLOGADO

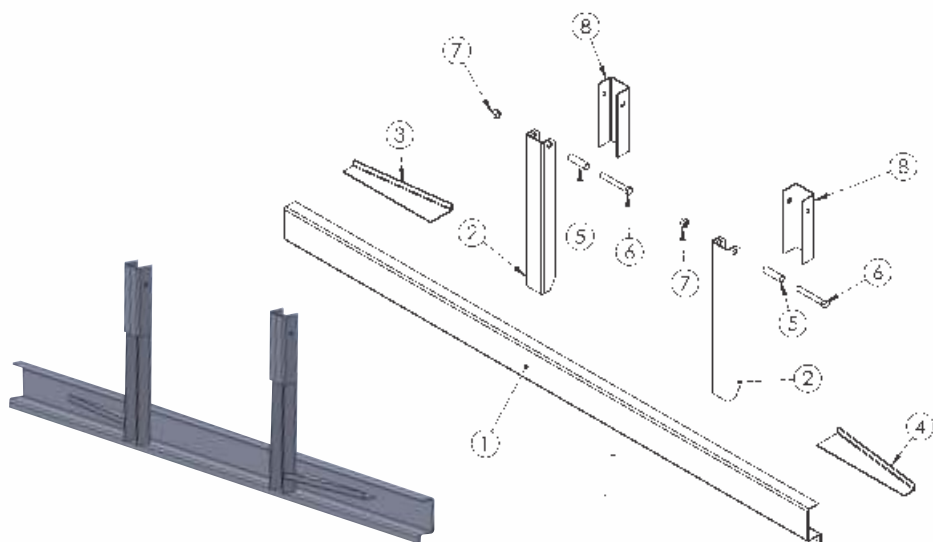


ITEM	DESCRIÇÃO	BITOLA	QTDE	CÓD. MET. DOURADOS
1	Lâmina do parachoque	1/4"	1	0051PA009205
2	Coluna C - Menor	1/4"	2	0051PA009206
3	Coluna cartola	1/4"	2	0051PA009207
4	Reforço posterior	1/4"	2	0051PA009208
5	Bucha da coluna	1.1/4"	2	0051PA009209
6	Paraf. sext. 1"x5" UNC G5	-	2	0035ME001708
7	Porca sext. autot. 1" UNC	-	2	0036ME001702

Instalar a placa de identificação somente quando instalado pela própria metalúrgica.
Relatório Técnico de Aprovação: 3370911

7. SETOR RODOVIÁRIO

051PA008813
PARACHOQUE CAMINHÃO ATÉ 10T PBT



ITEM	DESCRIÇÃO	BITOLA	QTDE	CÓD. MET. DOURADOS
1	Lâmina do parachoque	3/16"	1	0051PA000561
2	Coluna C - Menor	3/16"	2	0051PA009210
3	Reforço inferior LE	3/16"	1	0051PA009211
4	Reforço inferior LD	3/16"	1	0051PA009212
5	Bucha da coluna	22	2	0051PA009213
6	Paraf. sext. 5/8"x5" UNC G5	-	2	0035ME001945
7	Porca sext. autot. 5/8"	-	2	0036ME001702
8	Suporte C chassi	3/16"	2	0051PA009214

Instalar a placa de identificação somente quando instalado pela própria metalúrgica.
Relatório Técnico de Aprovação: 3450911

9. LOCAÇÃO

A **JF Guindastes** oferece serviços de Guindastes, Munck e Remoção de Máquinas, Plataformas, Elevatórias, Empilhadeiras e Mini Carregadeiras, está estabelecida em Dourados-MS. Estamos em constante atualização de nossa frota, adquirindo o que existe de mais moderno no mercado nacional, treinamos nossas equipes de planejamento, operação e manutenção, além de uma estrutura física adequada, para excelência na posição atual no mercado.

Obras como construção civil, indústrias sucroalcooleiras, construção de grandes obras de infraestrutura, fazem parte de sua experiência de atuações, assim como sua capacidade logística de atuação terrestre com sua frota variada e moderna.

Confira nossas máquinas:



HORA



DIÁRIA



Mensal



PLATAFORMA
ELEVATÓRIA

ATÉ 17m

CAMINHÕES MUNCK

- 15 A 21m
- ATÉ 11 ton



EMPILHADEIRA

ATÉ 2,5 ton

GUINDASTE

30 A 80 ton



MINI
CARREGADEIRA



67 3426.4120 | 67 3410.0670
Avenida Indaiá, 180 – Altos do Indaiá
Dourados–Mato Grosso do Sul
metalurgicadourados.com.br